



DISEÑO y DISTRIBUCION DE PLANTA

CARRERA: LICENCIATURA EN TECNOLOGÍA DE PRODUCCIÓN

I. IDENTIFICACION

1. Código	:	03T
2. Horas Semanales de Clase	:	3
2.1. Teóricas	:	2
2.2. Prácticas	:	1
3. Crédito	:	2
4. Pre-Requisito	:	Ninguno.

II. JUSTIFICACIÓN

Con el afán de dotar al estudiante de herramientas que conlleven al conocimiento del Diseño y Distribución de maquinarias y equipos a fin de ocupar espacios estratégicos y ordenados, se tratará de brindarles los parámetros más importantes en esta asignatura.

III. OBJETIVOS

De acuerdo al estudio de la distribución y ubicación de máquinas, equipos y distintas dependencias de una empresa industrial, el estudiante logrará el conocimiento y aplicación de las normas de seguridad y garantía de buen funcionamiento integral de la planta.

IV. CONTENIDOS:

A. UNIDADES PROGRAMATICAS

1. Introducción al Dibujo Técnico.
2. Aplicaciones al Trazado de Piezas y herramientas simples y complejas.
3. La distribución en Planta.
4. Forma de Organización para Oficina, Comercios y almacenes.
5. La redistribución de las instalaciones.
6. Trabajo prácticos de aplicación de la distribución y redistribución en las instalaciones.

B. DESARROLLO DE LAS UNIDADES PROGRAMATICAS

1-Introducción al Dibujo Técnico

- 1.1-Objetivos del Dibujo Técnico
- 1.2-Útiles e instrumentos, su empleo.
- 1.3-Formatos para dibujos.
- 1.4-Simbología a utilizar
- 1.5-Escala
 - 1.5.1-Definición.
 - 1.5.2-Tipos de escala.
 - 1.5.3- Criterios de Selección de escala.
 - 1.5.4-Escalímetro, Definición.
 - 1.5.5-Ejercicios de interpretación.



2.- Aplicaciones al Trazado de Piezas y herramientas simples y complejas.

- 2.1-Dibujo de Piezas Sencillas
- 2.2-Dibujo de maquinarias complejas.
- 2.3-Elaboración de Planos representado en planta.

3.- La distribución en Planta.

- 3.1-Concepto de la distribución en planta
- 3.2-Objetivos de la distribución físicas
- 3.3-Factores influyentes en la distribución de la planta.
- 3.4-Tipo de distribución y sus características.
 - 3.4.1-Por producto
 - 3.4.2-Por Proceso
 - 3.4.3-Por configuración Fija
 - 3.4.4-Por distribución Híbridas.

4.- Forma de Organización para Oficina, Comercios y Almacenes.

- 4.1.-Distribución de oficinas
 - 4.1.1-Las tendencias en la distribución de oficinas
 - 4.1.2-Finalidades de una buena distribución para la industria fabril y las operaciones de una oficina.
 - 4.1.3-Finalidades de una distribución para servicios cara a cara.
- 4.2-Organización de comercios
 - 4.2.1-Fundamentos del tipo de organización de Comercios.
 - 4.2.2-Principales ideas para la disposición ideal en los comercios.
 - 4.2.3-Aspectos a estudiar para la mejor ordenación y distribución de espacio disponible.
- 4.3-Organización de Almacenes
 - 4.3.1-Objetivos de la organización de almacenes.

5- La Redistribución de las instalaciones.

- 5.1-Concepto de la redistribución.
- 5.2-Tipos básicos de cambios en las instalaciones
- 5.3-Motivos que justifican una redistribución.

6-Trabajo prácticos de aplicación de la distribución y redistribución en las instalaciones.

- 6.1- Elaboración de plano en planta utilizando los factores de una distribución o redistribución

V. METODOLOGÍA

- Exposición Oral.
- Revisión o consulta bibliográfica.

VI. MEDIOS AUXILIARES

- Textos, materiales de consulta.
- Medios audiovisuales.



UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCIÓN
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y NATURALES
DEPARTAMENTO DE TECNOLOGIA DE PRODUCCION

PLAN 2009

VII. EVALUACIÓN

- Las evaluaciones se llevarán a cabo conforme al Reglamento vigente de la Fa.C.E.N.

**VIII. BIBLIOGRAFÍA.
BÁSICA.**

- LOMBARDO, J. V. 1992. Dibujo técnico y de ingeniería. México, MX: Continental. 156 p.
- JAY, H. 1986. Dirección de la producción, decisiones estratégicas. 6ª. Ed. México, MX: Prentice Hall. 748 p.

COMPLEMENTARIA.

- CHASE, R. B. 2004. Administración de producción y operaciones. 8ª. Ed. Santa Fé, CO: Mc Graw Hill. 885 p.
- BUFFA, E. S. 1987. Dirección de operaciones. México, MX: Mc Graw Hill. 3 Vol.